



**A TUTT/E I/LE TESSERAT/E  
ALLA PALLAVOLO  
“ALTA VALTELLINA”**

Caro/a tesserato/a,

sei invitato/a alla **CENA SOCIALE** di chiusura della stagione sportiva 2012/2013 che si terrà **Venerdì 7 giugno 2013 alle ore 19,00** presso il Palazzo del ghiaccio di Bormio (via Manzoni).

Programma :

- ore 19,00 ritrovo e aperitivo;
- ore 19,30 cena sociale;
- ore 21,00 relazione sull'attività svolta;
- a seguire : premiazioni, riconoscimenti vari..... e ..... **LOTTERIA** con ricchi premi.....

A causa delle grosse difficoltà nel reperimento dei fondi per l'organizzazione della nostra attività ci troviamo costretti a chiederti un piccolo contributo di **€5,00** (euro cinque).

Quest'anno siamo lieti di estendere l'invito anche ai **genitori** che, se interessati, potranno partecipare alla cena versando la quota di **€10,00** cad. (euro dieci).

Per motivi organizzativi si richiede la conferma della partecipazione (atleti ed eventuali genitori), con la consegna della scheda di iscrizione allegata, alla Segreteria dell'Unione Sportiva Bormiese **entro le ore 18,00 di mercoledì 5 giugno 2013.**

*I genitori che non parteciperanno alla cena sono comunque invitati alle premiazioni che inizieranno alle ore 21,00; sarà l'occasione per un brindisi in compagnia. E' un appuntamento importante per l'associazione e la presenza dei genitori è fondamentale. Vi aspettiamo numerosi.....non mancate !*

In attesa di incontrarci .....per una bella festa in allegria, ti salutiamo.

**CIAO!**

Bormio lì 29 maggio 2013

PALLAVOLO ALTA VALTELLINA  
Il Presidente  
(Mauro Antonioli)



## SCHEDA DI ADESIONE ALLA CENA SOCIALE CHIUSURA STAGIONE 2012/2013

Il / La sottoscritt \_\_\_\_\_ squadra \_\_\_\_\_

*conferma la propria partecipazione alla cena sociale di chiusura della stagione sportiva 2012/2013 in programma **Venerdì 7 giugno 2013** alle ore 19,00, presso il Palazzo del ghiaccio di Bormio (via Manzoni)*  
*Comunica altresì la presenza di n. \_\_\_\_ genitori*

*Allega alla presente :*

- il contributo di Euro 5,00 quota atleta*
- il contributo di Euro \_\_\_\_\_ per n. \_\_\_\_ genitori.*

Firma di un genitore

\_\_\_\_\_

Firma dell'atleta

\_\_\_\_\_

(La firma del genitore è richiesta solo per gli atleti minorenni)